



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา

เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ (ใช้จ่ายเงินสะสม) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ (ใช้จ่ายเงินสะสม) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

ซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์	จำนวน	๑	คัน
(๒๕.๑๐.๑๖.๑๐)			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่

..... ระหว่างเวลา น. ถึง น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ thasalaa-kk.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๘๐๔๖๐๐๑๒๑ ในวันและเวลาราชการ

ผู้สนใจต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โปรดสอบถามยังองค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา ผ่านทางอีเมล 6401703@dlu.go.th หรือช่องทางตามที่กรมบัญชีกลางกำหนดภายในวันที่ โดยองค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลาจะชี้แจงรายละเอียดดังกล่าวผ่านทางเว็บไซต์ thasalaa-kk.go.th และ www.gprocurement.go.th ในวันที่

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายสรายุธ เบ้าจรรยา)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกอเนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตร
กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
ขององค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา อำเภอมัญจาคีรี จังหวัดขอนแก่น

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีปริมาตร
กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตอนท้ายหลังเก๋ง
ติดตั้งถังบรรจุน้ำมันมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ติดตั้งปั๊มสูบน้ำสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า
๒,๐๐๐ ลิตรต่อนาที ทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่
ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็น
ขอใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ เป็นรถ ๖ ล้อ และมีล้ออะไหล่พร้อมกระแทกล้อ ๑ ชุด
- ๑.๒ ต้องติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องพนักงานขับ
- ๑.๓ ต้องติดตั้งวิทยุ CD USB และฟิล์มกรองแสงปิดกระจกห้องพนักงานขับ ทุกด้านตาม
ระเบียบกรมขนส่งทางบก
- ๑.๔ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัย อย่างน้อย ๒ ชุด
- ๑.๕ ห้องพนักงานขับต้องปูยางรองพื้นอย่างดี

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็น
เครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือ สูงกว่า โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงใน
วันเสนอราคา
- ๒.๒ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ โดยมีปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า
๖,๐๐๐ ซีซี
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น
- ๒.๔ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ คลัทช์เป็นแบบแผ่น ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)



๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุตามมาตรฐานผู้ผลิตและฝาปิดมีกุญแจล็อกอย่างดี

๖. สมรรถนะรถ

๖.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๗. ระบบไฟฟ้า

๗.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

๗.๒ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบตามกฎหมาย

๘. ถังบรรจุน้ำ

๘.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่องเพื่อป้องกันการแทรกของน้ำขณะรถวิ่ง

๘.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิดและ ตัวล็อกฝาให้แน่น (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๘.๓ ติดตั้งแป้นเหยียบที่ด้านท้ายสำหรับขึ้นบันไดเพื่อปฏิบัติงานควบคุมการฉีดน้ำ บนแท่นป็นฉีดน้ำ

๘.๔ ชุดถังบรรจุน้ำ ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ โดยแนบเอกสารรับรองและใบอนุญาตประกอบกิจการมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๘.๕ มีตู้เก็บอุปกรณ์ สามารถเปิด - ปิด ได้ สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีตามมาตรฐานผู้ผลิต ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์จากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบฉบับจริงมาแสดงในวันที่ยื่นซองเสนอราคา

๙. ระบบดับเพลิงประจำรถ

๙.๑ ปัมป์สูบน้ำ

๙.๑.๑ ปัมป์สูบน้ำเป็นแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ติดตั้งอยู่กับส่วนควบท้องเกียร์โดยตรง (เกียร์ PTO) เสือปั๊มทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว ใบพัดเป็นชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือเหล็กหล่อ มีปริมาณการสูบและส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันเสนอราคา



๙.๒ ระบบท่อน้ำดับเพลิง

๙.๒.๑ มีท่อทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านข้างซ้าย - ขวา ไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๙.๒.๒ มีท่อทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๙.๒.๓ มีท่อทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๙.๒.๔ ท่อทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๙.๓ แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

๙.๓.๑ แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิงติดตั้งที่ด้านบนของถังบรรจุน้ำ ทำด้วยเหล็กหล่อหรืออลูมิเนียม พร้อมเกจวัดแรงดัน มีมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑

๙.๓.๒ ปืนฉีดน้ำดับเพลิงสามารถหมุนฉีดได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา ปรับมุมฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และ มุมยกปลายปืนฉีดขึ้นได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา พร้อมแนบแค็ตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นเสนอราคาและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย

๙.๔ ชุดสายดับเพลิง

๙.๔.๑ ชุดสายส่งน้ำ ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น

๙.๔.๑.๑ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อส่งทำจากเส้นใยสังเคราะห์ โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) หรือทำจากวัสดุที่ดีกว่า มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือ มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยแนบเอกสารรับรองพร้อมแค็ตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๙.๔.๒ ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๙.๔.๒.๑ ท่อยางดูดน้ำเป็นแบบผิวเป็นลอนขึ้นในทำจากยางธรรมชาติหรือยางสังเคราะห์เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็กชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว พร้อมแนบแค็ตตาล็อกในวันยื่นเสนอราคา



๙.๔.๒.๒ ท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๐ ฟุต พร้อมข้อต่อตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙.๕ ชุดหัวฉีดดับเพลิง

๙.๕.๑ หัวฉีดน้ำชนิดลำตรงสามารถฉีดเป็นลำและฉีดเป็นฝอยได้ และสามารถฉีดเป็นลำเป็นฝอยในขณะเดียวกันได้ พร้อมวาล์วเปิด - ปิด ขนาดทางน้ำเข้าไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมแบบแคตตาล็อกในวันยื่นเสนอราคา จำนวน ๑ ชุด

๙.๕.๒ หัวฉีดชนิดปรับแรงดันเป็นลำเป็นฝอยขนาดทางน้ำเข้า ๑.๕ นิ้ว พร้อมข้อต่อขนาด ๒.๕ นิ้ว เป็นหัวฉีดดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ AFSA หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกสลับองศาบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิด น้ำด้วยวาล์วที่อยู่ภายในหัวฉีด เพื่อความสะดวกต่อการมองเห็น ให้กับเจ้าหน้าที่ในการปฏิบัติงานในตัวอาคาร ใบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ปรับแยกจากกันสามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ ๕ จังหวะ โดยแนบเอกสารรับรองพร้อมแคตตาล็อกแสดงคุณลักษณะและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายหัวฉีดมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา จำนวน ๑ ชุด

๑๐. ระบบไฟสัญญาณ

๑๐.๑ ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดไฟหมุน จำนวน ๑ ชุด พร้อมแบบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๐.๒ ด้านท้ายถังบรรทุกน้ำ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดหมุน จำนวน ๒ ดวง

๑๐.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมไมค์พูดและลำโพงขยายเสียง

๑๐.๔ ไฟส่องสว่างขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถสามารถปรับคว่ำหาเงาได้ จำนวน ๑ ดวง

๑๑. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

๑๑.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๓ หัวกรองผงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๕ ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน ๒ ชุด

๑๑.๖ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที จำนวน ๑ ชุด



๑๒. ตู้เก็บอุปกรณ์

มีตู้เก็บอุปกรณ์พร้อมประตูปิด - เปิด พร้อมกุญแจ ๒ ดอก

๑๓. การพ่นสี

๑๓.๑ สีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ต้องมีหนังสือรับรองสีกันสนิมที่ได้มาตรฐาน

๑๓.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่า ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๓.๓ ตัวอักษรต่างๆตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๔. ติดสติ๊กเกอร์หรือพ่นตราสัญลักษณ์ ขององค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา ที่ประตูข้างรถทั้งสองข้าง

๑๔.๑ พ่น รหัสหมายเลขพัสดุ องค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา กำหนดให้ภายหลัง

๑๔.๒ สีสัญลักษณ์และตัวอักษรทั้งหมดใช้สีที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

๑๕. เงื่อนไขของผลิตภัณฑ์

๑๕.๑ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์มาตรฐานประกอบจากโรงงานของบริษัทผู้ผลิตยี่ห้อนั้นและประจำรุ่นนั้น อุปกรณ์ ประกอบต่างๆ จะต้องมีความภาพ และมีจำนวน ครบถ้วนเป็นไปตามที่ผู้ผลิต (MANUFACTURER) หรือผู้จัดจำหน่าย (SOLE DISTRIBUTOR) ได้กำหนดเสนอขายให้แก่ลูกค้าในท้องตลาด โดยทั่วไป และเป็นของใหม่รุ่นล่าสุด (BRAND NEW & LATEST MODEL) โดยมีรายละเอียดข้อมูล ซึ่งมีการเผยแพร่โฆษณาทาง INTERNET (แคตตาล็อกแสดงรายละเอียดข้อมูล ของผลิตภัณฑ์ยี่ห้อ / รุ่น / แบบ แบบ ในการเสนอราคา (แบบเอกสารรายละเอียดข้อมูลและรายชื่อเว็บไซต์ที่ประกาศใน INTERNET (www.) ประกอบการพิจารณา) หรือ มีเอกสารอย่างหนึ่งอย่างใดแสดงข้อมูลคุณลักษณะทางเทคนิคเฉพาะ คุณภาพ มาตรฐาน ของผลิตภัณฑ์ยี่ห้อ / รุ่น / แบบ ยื่นประกอบการพิจารณาในการเสนอราคา

๑๕.๒ หากผลิตภัณฑ์ที่เสนอราคาขาย คณะกรรมการพิจารณาแล้วเห็นว่ายังมีข้อสงสัย และไม่ชัดเจนเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นั้น ผู้เสนอราคาจะต้องนำผลิตภัณฑ์ที่เสนอนั้นมาแสดงให้ คณะกรรมการพิจารณา ณ สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา หากไม่สามารถนำผลิตภัณฑ์มาแสดงที่ ดังกล่าวได้ ผู้เสนอขายจะต้องนำคณะกรรมการเดินทางไปยังสถานที่ผลิตผลิตภัณฑ์นั้นตั้งอยู่ โดยผู้เสนอขาย จะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมดทั้งนี้การพิจารณาความถูกต้องของผลิตภัณฑ์ให้เป็น ดุลยพินิจและเอกสิทธิ์ของคณะกรรมการ

๑๕.๓ ผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบ ต้องครบถ้วน เป็นไปตาม พรบ. และกฎหมายกรมการขนส่งทางบก พร้อมอนุญาตจดทะเบียนให้ถูกต้อง

๑๕.๔ ต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ภายในจังหวัดขอนแก่นและพื้นที่ใกล้เคียง ไม่น้อยกว่า ๕ แห่ง พร้อมยื่นเอกสารที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ในวันยื่นเสนอราคา

๑๖. เงื่อนไขการส่งมอบ

๑๖.๑ ต้องส่งมอบของในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน พร้อมน้ำมัน เชื้อเพลิงเต็มถัง



๑๖.๒ มีหนังสือคู่มือประจำผลิตภัณฑ์ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วย

๑๖.๒.๑ หนังสือคู่มือแนะนำการใช้ (OPERATION MANUAL) จำนวน ๑ เล่ม

๑๖.๒.๒ หนังสือคู่มือการซ่อมบำรุง (WORKSHOP MANUAL) จากผู้ผลิตเป็นภาษาไทย
หรือ ภาษาอังกฤษ ๑ เล่ม

๑๖.๒.๓ หนังสือคู่มืออะไหล่ (PARTS BOOK) เป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ
จำนวน ๑ เล่ม

๑๖.๓. องค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา จะจ่ายเงินให้ผู้ขายเมื่อจดทะเบียนโอน
กรรมสิทธิ์ให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา โดยถูกต้องตามกฎหมายแล้วค่าธรรมเนียมในการจด
ทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

๑๖.๔ หลังจากการตรวจรับสิ่งของแล้วเสร็จ ผู้ขายต้องโอนกรรมสิทธิ์ครุภัณฑ์ให้
องค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา ภายใน ๑๕ วัน

๑๗. การรับประกันและการบริการหลังการขาย

๑๗.๑ ผู้ขายจะต้องประกันในการชำรุดเสียหายของผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบในระยะเวลา ๑ ปี
หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน โดยนับจากวันที่จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้
เรียบร้อยแล้ว

๑๗.๒ ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดเสียหาย เว้นแต่กรณีที่เกิดจากการเสื่อมสภาพ
ตามการใช้งานปกติ หรือเกิดจากการใช้ผิดวิธี การแก้ไขความชำรุดเสียหายที่รับประกันนี้ ผู้ขายจะต้อง
รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งสิ้นเอง และต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายใน ๑๕ วันนับจาก วันที่ผู้ขายได้ทราบการ
แจ้งถึงความชำรุดเสียหาย มิฉะนั้นผู้ขายจะต้องจัดส่งผลิตภัณฑ์ประเภทหรือผลิตภัณฑ์ชนิดเดียวกันไปให้ใช้
งานแทนจนกว่าจะซ่อมผลิตภัณฑ์ที่ชำรุดเสียหายแล้วเสร็จและถูกนำไปใช้งาน ตามปกติ

๑๗.๓ การชำรุดเสียหายของผลิตภัณฑ์ในระยะเวลาประกันนี้ ผู้ขายจะต้องดำเนินการ
แก้ไข ณ ที่ ผลิตภัณฑ์ถูกใช้งานอยู่หรือหากจะต้องมีการโยกย้ายเพื่อทำการแก้ไข ผู้ขายต้องเสียค่าใช้จ่ายเพื่อ
การนั้นด้วยทั้งสิ้น

๑๗.๔ ภายหลังจากการขายเสร็จสมบูรณ์ ผู้ขายจะต้องทำการบริการหล่อลื่นตามกำหนด
ระยะเวลาตามมาตรฐานของผู้ผลิตและให้บริการอื่น ๆ ที่จำเป็นเพื่อให้ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดอยู่ในสภาพดีตามที่
แจ้งไว้ตามท้องตลาดและประชาชนทั่วไป โดยผู้ขายไม่คิดค่าไส้กรอง, ค่าน้ำมันหล่อลื่น, ค่าอะไหล่, ค่าแรง
และ ค่าบริการ โดยให้ องค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา แจ้งให้เจ้าหน้าที่ของผู้ขาย จัดส่งช่างเข้า
ดำเนินการ

๑๗.๕ เพื่อให้การใช้งานและการซ่อมบำรุงเป็นไปโดยถูกต้อง ผู้ขายจะต้องดำเนินการให้
มีการฝึกอบรมการ ใช้งาน การบำรุงรักษา และการซ่อมแก่เจ้าหน้าที่ของ องค์การบริหารส่วนตำบลท่าศาลา

๑๘. ข้อกำหนดอื่นๆ

๑๘.๑ ผู้เสนอราคาต้องแนบแบบพิมพ์เขียวโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ พร้อมรายการคำนวณ
ปริมาตรของถัง และต้องมีวิศวกรสาขาวิศวกรรมเครื่องกลระดับสามัญตาม พ.ร.บ วิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒ ลงนาม
รับรองแบบพร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมมาแสดงในวันเสนอราคา



๑๘.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายชุดตู้ถังบรรทุกน้ำที่ได้รับมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๘.๓ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลหรือบุคคลธรรมดาที่จดทะเบียนในประเทศไทย มีวัตถุประสงค์ดำเนินการค้าเกี่ยวกับสิ่งของที่ขายตามประกาศประมูลซื้อนี้ โดยมีหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วน บริษัท กรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์

๑๘.๔ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายหรือผู้แทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุกทุกเอนกประสงค์ แท่นป็นฉีดยา เครื่องสูบน้ำ สายส่งน้ำ และสัญญาณไฟ โดยมีเอกสารหลักฐาน มาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารประมูลซื้อ

๑๘.๕ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาสามารถเสนอราคาเพิ่มเติมตามความเหมาะสมที่เป็นประโยชน์ต่อราชการมากที่สุด

๑๘.๖ คำภาษีอากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆที่เกิดขึ้นจากการซื้อรถครั้งนี้ ผู้ขายเป็นผู้ชำระ

